

## Pâte de scellement à polyuréthane à élasticité permanente pour les joints de dilatation horizontaux

### Propriétés

**HADALAN® E-PU 12P** est une masse de scellement des joints bicomposante et sans solvants, à élasticité permanente, ayant une bonne résistance à l'huile, au white-spirit, aux acides et aux bases dilués, au carburant et aux solutions nettoyantes aqueuses.

- Exempt de solvant
- Elasticité durable
- Fluide
- Bonne résistance aux substances chimiques

### Applications

**HADALAN® E-PU 12P** est utilisé pour la formation de joints de dilatation horizontaux dans les chapes et les bétons ainsi que pour l'acier et les sols en asphalte. L'addition de **HADALAN® TX 57DD** permet de réduire l'aptitude à l'écoulement de **HADALAN® E-PU 12P**.

### Domaines d'application:

- Joints en béton et de chapes
- Sols industriels
- Sols en asphalte

### Données techniques

Emballage	Seau en tôle
Réc. comb.	6 kg
Composant A	5 kg
Composant B	1 kg
Conditionnement	56 réc./pal.
Teinte	gris
Densité, prêt à appliquer	env. 1,5 kg/l
Température d'application	+5 °C à +35 °C
Rapport de mélange	5 : 1 doses
Vie en pot <sup>1)</sup>	45 à 50 minutes
Praticable avec engin <sup>1)</sup>	après env. 24 h
Durcissement <sup>1)</sup>	après env. 7 jours
Dureté Shore A	70
Elongation à la rupture max.	env. 140 %
Absorption max. du mouvement	env. 10 %
Viscosité, mélangée	env. 230 dPa.s
Résistance à chaud	-20 °C à +80 °C
Stockage	au frais, 12 mois

Résistant aux substances chimiques en référence à DIN 52452 : 1000 heures de durée pour : éthanol à 50 %, white-spirit, huile de fluage, carbonate d'ammonium, eau dist., eau de distribution à 70 °C, mélange d'essence, gazole, monoéthylèneglycol, lait, chlorure de sodium, saturé, acide phosphorique 5 %, acide sulfurique 5 %, acide citrique 5 %, solution savonneuse 5 %, vin

### Quantité nécessaire

Largeur de joint/Profondeur de joint	Consommation de
5 mm 10 mm	env. 0,075 kg/m cour.
10 mm 10 mm	env. 0,15 kg/m cour.
15 mm 10 mm	env. 0,23 kg/m cour.
20 mm 12 mm	env. 0,36 kg/m cour.
20 mm 15 mm	env. 0,45 kg/m cour.

<sup>1)</sup> Par +20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

## Préparation du support

Les joints doivent être secs et exempts de crasse, de poussière, d'huile et autres substances réduisant l'adhérence. Le cas échéant, les joints doivent être nettoyés par fraisage ou par sablage. Ensuite, les joints sont purgés à l'air comprimé sans huile ou aspirés à l'aide d'un aspirateur.

Pour le renforcement et la transmission de l'adhérence, les flancs des joints sont parés d'un apprêt de **HADALAN® DDV 32P** ou de **HADALAN® HV Uni 30DD**. L'adhérence du mastic de joint doit être empêchée sur le fond du joint par des films de séparation ou de la matière de remblayage (cordon de mousse expansée). Après un temps de ventilation de la couche d'apprêt de > 6h < 24h, le mastic de joint peut être appliqué. Afin de garantir une apparence précise des arêtes de joints, ceux-ci doivent être dotés d'une bande autocollante. Celle-ci doit être retirée immédiatement après la pose du joint.

## Mode d'utilisation

1. Mélanger intensément le composant A et le composant B à l'aide d'un outil agitateur tournant lentement (400 tpm), jusqu'à obtention d'une teinte grise uniforme. Le temps de mélange minimal est d'une minute.
2. Transvaser ensuite la masse dans un récipient propre, la mélanger brièvement et la verser dans les joints. En cas de surfaces pratiquées par des engins, le remplissage de joint doit rebondir d'env. 5 mm afin que la sollicitation mécanique soit minimisée par les charges roulantes.
3. Le ruban adhésif doit être retiré immédiatement après l'application de **HADALAN® E-PU 12P**.
4. Après l'emploi, nettoyer immédiatement les outils de travail avec **HADALAN® EPV 38L**. La matière ayant fini de réagir ne peut plus être retirée que mécaniquement.

## Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® DDV 32P  
HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® HV Uni 30DD

## Mise en garde

- Respecter la température d'application de +5 °C à +35 °C.
- Pendant les travaux, le support doit être entièrement sec.
- La matière doit être protégée contre l'humidité jusqu'au durcissement complet.
- Les hautes températures accélèrent la prise et les basses températures la ralentissent.
- Lors de l'application de quantités partielles, il convient de veiller à respecter exactement le rapport de mélange.
- Les joints doivent être secs avant le scellement, puisque, en cas de contact avec l'humidité du mastic de joint, des cloques peuvent se former.
- Lors de l'utilisation en extérieur, un jaunissement de surface du mastic de joint peut se produire.

## Composants

Résine de polyuréthane, matières de charge fonctionnelles

## Sécurité au travail / Recommandations

Pour plus d'informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer aux fiches de données de sécurité actuelles.

## Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

## Fabricant

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021