

Résine polyuréthane à injecter sous pression dans les fissures, sans retrait

Propriétés

INTRASIT® PU-Injekt 12P est une résine de polyuréthane bicomposante à basse viscosité ayant des propriétés de consolidation et de protection anticorrosion. En cas de contact ou de mélange avec de l'eau, une structure poreuse uniforme se constitue. Elle est étanche à l'eau et elle augmente le pouvoir de dilatation de la matière.

- Bicomposante
- Sans retrait
- Flexible
- Exempte de solvant

Applications

INTRASIT® PU-Injekt 12P pour l'injection sous pression dans les fissures dans tous les matériaux de construction minéraux.

Pour l'étanchéité des ouvrages de tunnels ainsi que pour consolider les structures de maçonnerie branlantes.

Domaines d'application:

- Fissures dans le béton et dans la maçonnerie
- Injection sous pression de tuyaux d'injection
- Barrières horizontales

Données techniques

Emballage	Réc. comb.
Récipient	5 l / 2 l
Conditionnement	24 / 60 réc./pal.
Température d'application	+5 °C à +35 °C
Rapport de mélange	1 : 1
Densité comp. A	1,00 kg/l
Densité comp. B	1,10 kg/l
Viscosité mixte ¹⁾	80 mPa.s
Vie en pot (1 litre, +20 °C)	1,5 heures
Dureté Shore A	env. 40
Stockage	12 mois

Quantité nécessaire

Par litre d'espace creux env. 1 l

¹⁾ Par +20°C et 60% d'humidité relative

Préparation du support

Les supports doivent être portants et exempts de gel, d'huile, de graisse et de poussière. Enregistrer le tracé des fissures pour définir la disposition des trous de perçage. Injecter auparavant de l'eau dans les fissures sèches. Le cas échéant, boucher la surface de la fissure.

Mode d'utilisation

1. Les comp. A + B sont mélangés de manière homogène à l'aide d'une perceuse et d'un tourbillon de mélange dans un récipient adéquat. La durée de mélange est d'au moins 2 minutes.
2. **INTRASIT® PU-Injekt 12P** est principalement injecté en méthode sous pression à l'aide d'une presse à levier ou de systèmes de pompe adéquats.
3. Poser la garniture d'étanchéité d'injection en alternance à gauche et à droite le long des fissures selon un intervalle de 5 à 7 cm.
4. Boucher le tracé des fissures à la surface avec le mortier de réaction à prise rapide **INTRASIT® R 55Z**.
5. Appliquer **INTRASIT® PU-Injekt 12P** en l'espace de 1,5 heure après l'agitation.
6. Après l'emploi, nettoyer immédiatement les outils de travail avec **HADALAN® EPV 38L**.

INTRASIT® PU-Injekt 12P durcit sans retrait.

Une injection ultérieure sous pression dans la structure des fissures n'est pas nécessaire.

Les systèmes de produits de hahne

INTRASIT® PU-Aquastop 11P

INTRASIT® R 55Z

HADALAN® EPV 38L

HADALAN® MBH 12E

Mise en garde

- Ne pas appliquer au-dessous de +5 °C.
- Pour obtenir des liaisons de force, utiliser **HADALAN® MBH 12E**.
- Respecter les fiches techniques de la WTA.
- Arrêter l'écoulement d'eau par injection d'**INTRASIT® PU-Aquastop 11P**.
- Les couches de peinture bitumeuses, les produits de pans en plastique ou en caoutchouc-bitume ne sont pas endommagés par **INTRASIT® PU-Injekt 12P**.
- L'acier et le fer ne sont pas attaqués par la résine de polyuréthane. Celle-ci a un comportement anticorrosif.

Composants

Résine de polyuréthane

Sécurité au travail / Recommandations

Pour de plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se reporter aux fiches de sécurité actuelles.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021