

Revêtement époxy en dispersion applicable au rouleau, à diffusion ouverte, résiste à l'osmose

Avec certificat de contrôle officiel

Propriétés

HADALAN® LF51 12E est un revêtement en résine époxy bicomposant lié par dispersion offrant une bonne résistance aux substances chimiques et une surface résistante à l'usure.

- Exempt de solvant
- Diluable à l'eau
- Lié par dispersion
- Résistant à l'usure
- Bonne résistance aux substances chimiques
- A diffusion ouverte

Applications

HADALAN® LF51 12E pour le revêtement de supports minéraux, de sols et de surfaces murales.

Domaines d'application:

- Béton, chapes, enduits au ciment, maçonnerie, fibrociment
- Revêtements des surfaces de sols dans les halls de stockage, sur les sols des garages et des caves, dans les ateliers, sous les pergolas

Données techniques

Emballage	Seau en tôle
Réc. comb.	24 kg / 6 kg
Composant A	20 kg / 5 kg
Composant B	4 kg / 1 kg
Conditionnement	8 / 56 réc./pal.
Coloris	
gris pierre	env. RAL 7030
gris silex	env. RAL 7032
gris trafic A	env. RAL 7042
autres teintes sur demande	
Température d'application	+8 °C à +35 °C
Temps d'application ¹⁾	60 à 80 minutes
Densité, prêt à appliquer	1,55 kg/l
Sollicitation légère ¹⁾	après env. 24 h
Dureté finale	après env. 5 jours
Résistance à la dilatation des surfaces	1,5 N/mm ²
Ecart de peinture	au moins 6 h
Perte par abrasion	0,084 g (selon Taber: rouleau CS 10, 1000 t, 1000 g)
Stockage	à l'abri du gel, 6 mois
Stabilité après 12 mois de stockage contre:	
le white-spirit, le gazole, l'eau distillée, le Kofa Grain de 1,5 % et 10 %, les solutions de lisier, l'acide propionique de 1,5 % et 10 %	

Quantité nécessaire

Par couche env. 0,3 kg/m²

¹⁾ Par +20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

Préparation du support

Le support doit être propre, sec, rigide et portant. Une légère humidité provisoire des supports n'altère pas l'adhérence. La résistance du support à la traction d'éléments adhérents doit être au moins de 1,5 N/mm².

Les supports sur les surfaces desquels des adjuvants (par ex. cire) ont été incorporés pour le lissage, doivent subir un traitement respectif (fraisage, sablage).

Un test de mouillage effectué à l'eau donne de premières informations.

Appliquer une couche d'apprêt de **HADALAN® V31 13E** sur les supports à fort pouvoir absorbant et sablant avant le revêtement.

Le revêtement au **HADALAN® LF51 12E** peut être réalisé environ 2 heures après avoir appliqué la couche d'apprêt.

Mode d'utilisation

1. Mélanger intensément le composant A et le composant B dans un récipient adéquat en s'aidant d'une perceuse tournant lentement avec tourbillon de mélange.
2. Transvaser ensuite la masse dans un récipient propre et la mélanger brièvement.
3. Procéder à l'application avec un rouleau ou un pinceau. Pour obtenir des surfaces uniformes, l'application est réalisée avec un rouleau à poils courts convenant pour les résines époxy. L'application s'effectue en croix. Les temps d'attente pendant l'application peuvent entraîner des dépôts.
4. En règle générale, pour obtenir un rendu des couleurs uniforme, 2 couches de peinture sont nécessaires.
5. Nettoyer les outillages immédiatement à l'eau après leur emploi.

Pour obtenir la consistance de peinture souhaitée, une addition d'eau est possible jusqu'à 10 % maxi.

Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® V31 13E

Mise en garde

- Respecter la température de traitement de +8 °C à +35 °C.
- A la mise en œuvre en extérieur, il faudra s'attendre à une perte de brillance de la peinture.
- Une application après la date limite de conservation du pot entraîne des résultats insuffisants en matière de dureté du film et d'impression optique.
- Par des températures inférieures à +8 °C, il convient d'arrêter l'application à cause du durcissement lent.
- Les surfaces et les supports fortement salis par l'huile, sur lesquels il faudra s'attendre à une montée ou pénétration latérale d'humidité, ne sont pas adaptés au revêtement.
- Pendant le séchage, veiller à une ventilation suffisante. Le produit contient de l'eau qui doit sécher du film de revêtement.
- Pour les surfaces continues, seules des matières portant le même numéro de charge doivent être appliquées.
- La température du support doit se situer au moins à 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Veiller à des volumes d'application uniformes, les quantités irrégulières de matière peuvent entraîner des différences dans le degré de brillance.
- Afin de conserver la qualité superficielle du revêtement, il est conseillé d'utiliser des produits d'entretien et de nettoyer régulièrement les sols (voir notice d'entretien des revêtements en résine époxy HADALAN®).

Composants

Dispersion à la résine époxy, matières de charge fonctionnelles, pigments

Sécurité au travail / Recommandations

Pour plus d'informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer aux fiches de sécurité actuelles.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

HADALAN® LF51 12E

hahne



Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021