

Enduit climatique armé en fibres, à durcissement rapide. Enduit léger, poreux et hydrophobe pour les épaisseurs de couches de 10 à 25 mm
Avec certificat de contrôle officiel



Propriétés

INTRASIT® RZ2 55HSP est un enduit climatique léger « respirant », blanc naturel, doté d'excellentes propriétés d'application. L'emploi de la technologie HSP a permis d'améliorer nettement les qualités d'enduits. Bei **INTRASIT® RZ2 55HSP**, il s'agit d'un enduit climatique léger inédit, qui, dans le système avec **INTRASIT® Aquarol 10A** et le mortier d'étanchéité **INTRASIT® RZ1 55HSP**, réduit nettement le transport d'humidité capillaire sur les murs et garantit une bonne régulation climatique (effet anti-moisissures) dans la pièce en raison de la profondeur augmentée de pénétration d'eau.

- Haut pouvoir couvrant par basse densité du mortier frais
- Séchage et processus de durcissement rapides
- Grâce à l'armature en fibres, durcissement uniforme, sans retrait et sans fissures
- Haut pouvoir d'accumulation grâce à la structure microporeuse
- Absorption d'eau capillaire freinée en cas de haute perméabilité de la vapeur d'eau
- Exerce un effet compensatoire sur les variations du clima de la pièce
- Surface claire prête à peindre, pas d'enduit fin nécessaire

Applications

INTRASIT® RZ2 55HSP pour la rénovation des surfaces murales contaminées par le sel et l'humidité en intérieur et en extérieur.

- Comme composant du système de rénovation ultrarapide pour la réalisation d'un enduit léger poreux hydrophobe ayant des propriétés climatisantes et de stockage du sel
- Comme enduit de fondation armé en fibres pour l'application intérieure et extérieure
- Pour l'égalisation et la réparation à poids réduit de la maçonnerie et du béton léger poreux

Données techniques

Emballage	Sac en papier
Récipient	15 kg
Conditionnement	30 sacs/palette
Teinte	blanc naturel
Densité en vrac	0,6 kg/l
Densité du mortier frais	0,8 kg/l
Densité du mortier sec	0,72 kg/l
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Temps d'application ¹⁾	30 à 45 minutes
Début de la prise ¹⁾	env. 1,5 heures
Fin de la prise ¹⁾	env. 3,5 heures
Résistance à la traction sous pliage après 28 j ¹⁾	2,1 N/mm ²
Résistance à l'écrasement après 28 j ¹⁾	4,9 N/mm ²
Résistance à la traction d'éléments adhérents sur RZ1 55HSP après 28 j ¹⁾	0,25 N/mm ²
Classe de feu	A 1
Conductivité thermique	0,148 W/m ² K
Perméabilité de la vapeur d'eau μ	8
Séchage ¹⁾	1 cm/semaine
Absorption d'eau après 24 h	2,73 kg/m ²
Taux d'air occlus	32 %
Stockage	au sec, 6 mois

Consommation / Rendement

Consommation	env. 6,5 kg/m ² /cm d'épaisseur de couche
Pouvoir couvrant	15 kg permettent d'obtenir env. 21 l de mortier frais

¹⁾ Par +20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

Préparation du support

Retirer complètement les restes d'enduit, les pièces éparses, la poussière.

Abattre les enduits usés dans un rayon de 80 à 100 cm autour de la zone endommagée.

Gratter les joints de maçonnerie friables à 2 - 3 cm de profondeur, retirer les pierres endommagées. Toujours appliquer une couche d'apprêt d'**INTRASIT® Aquarol 10A** sur les supports, puis appliquer un crépi projeté à couverture réticulée d'**INTRASIT® RZ1 55HSP**.

Pour les supports fortement absorbants, **INTRASIT® RZ1 55HSP** doit être appliqué comme barrage d'adhérence par badigeonnage. Pour améliorer l'adhérence d'**INTRASIT® RZ2 55HSP**, les badigeonnages doivent être dotés d'un crépi projeté d'adhérence en **INTRASIT® RZ1 55HSP**. Les surfaces enduites complètement avec **INTRASIT® RZ1 55HSP** doivent être peignées à l'horizontale.

En alternative, un crépi projeté d'adhérence en **INTRASIT® RZ1 55HSP** peut être réalisé après une période d'attente d'env. 45 minutes. Celui-ci doit être appliqué de manière réticulée (env. 70 % de la couverture).

Après 1 heure de durcissement, l'application d'enduit peut avoir lieu.

Mode d'utilisation

1. Saupoudrer **INTRASIT® RZ2 55HSP** dans de l'eau, mélanger intensément 2 à 3 minutes à l'aide d'un tourbillon à rotor (400 à 600 tpm), jusqu'à obtention d'une masse homogène et sans grumeaux. La consistance d'application s'ajuste pendant le mélange. Respecter la quantité d'eau. Rapport de mélange conseillé : 15 kg d'**INTRASIT® RZ2 55HSP** : env. 5,5 l d'eau
2. Appliquer **INTRASIT® RZ2 55HSP**, selon le support et la sollicitation du sel, en une épaisseur totale d'enduit de 10 à 25 mm. En cas de haute teneur en sel, il est recommandé d'appliquer l'enduit en deux couches. Pour cela, la 1ère couche d'enduit est peignée à l'horizontale. L'application de la 2e couche d'enduit est réalisée après le séchage de la 1ère couche.
3. Poncer la surface à la perpendiculaire et de manière alignée. Frotter avec un plateau éponge rouge mat humide. La structure à grain fin permet, selon le traitement final, d'obtenir des surfaces brossables.
4. Après le séchage des surfaces d'enduit, un apprêt de **INTRASIT® Aquarol 10A** pour la consolidation des surfaces ainsi qu'une couche de finition de **VESTEROL® SF 10A** ou d'**INTRASIT® SE-SF 70A** peuvent être réalisées. Il est interdit de dépasser l'épaisseur de couche d'air équivalente à la diffusion de $sd < 0,2$ m en cas d'emploi d'autres revêtements.
5. Nettoyer les outils et le matériel à l'eau après leur emploi.

Les systèmes de produits de hahne

INTRASIT® Aquarol 10A
 INTRASIT® RZ1 55HSP
 VESTEROL® SF 10A
 INTRASIT® SE-SF 70A

Mise en garde

- Respecter la température d'application de +5 °C à +30 °C.
- Protéger l'enduit frais contre un séchage trop rapide et des intempéries défavorables. Éviter les courants d'air et l'exposition directe aux rayons du soleil.
- Les basses températures ralentissent la prise et les températures élevées l'accélèrent.
- En cas de forte sollicitation du sel, une application en plusieurs couches d'**INTRASIT® RZ2 55HSP** est éventuellement nécessaire.
- De fines fissures filiformes peuvent se produire. Elles sont inoffensives, puisqu'elles n'affectent pas la fonctionnalité de l'enduit.
- Respecter la quantité d'eau. Un surdosage entraîne une augmentation du retrait et peut donner suite à la formation de fissures.

Composants

Ciments normalisés, additifs minéraux, agent hydrophobe, charges fibreuses, matières de charge légère, entraîneur d'air, pouzzolane HS

Sécurité au travail / Recommandations

Contient du ciment et réagit de manière alcaline à l'humidité/l'eau.

Pour plus d'informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer à la fiche de sécurité actuelle.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
 Heinrich-Hahne-Weg 11
 D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 7.2014