

INTRASIT® VS-WTA 54Z



Mortier de préinjection pour adhérence sûre de l'enduit des enduits de rénovation WTA suivants



Propriétés

INTRASIT® VS-WTA 54Z est un crépi projeté d'adhérence résistant au sel, apte à la combinaison et adapté spécialement au système d'enduits de rénovation de la WTA.

Très bonne adhérence sur les supports difficiles.

Remplit les exigences de la WTA.

Groupe de mortier P III selon DIN V 18550.

- Facile à appliquer
- Hydrophobe
- Perméable à la vapeur d'eau
- Haute résistance à la traction d'éléments adhérents
- Résistant au sel

Applications

INTRASIT® VS-WTA 54Z pour la réalisation d'une adhérence d'enduit sûre avec **INTRASIT® SAP-WTA 54Z/-SanUno-WTA 54Z**.

Domaines d'application:

- Rénovation d'enduits
- Vieille maçonnerie
- Extérieur et intérieur

Données techniques

Emballage	Sac en papier
Récipient	30 kg
Conditionnement	25 sacs/pal.
Teinte	gris ciment
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Temps d'application	2 à 3 heures
Granulométrie	0 – 4 mm
Stockage	au sec, 6 mois

Consommation / Rendement

50 % de couverture	env. 3,8 kg/m ²
100 % de couverture	env. 7,5 kg/m ²
Pouvoir couvrant	30 kg pour 8 m ² à 50 % de couverture

INTRASIT® VS-WTA 54Z

Préparation du support

Retirer complètement les restes d'enduit, les pièces éparses et la poussière.

Abattre les enduits usés dans un rayon de 80 à 100 cm autour de la zone endommagée.

Gratter les joints de maçonnerie friables à 2 - 3 cm de profondeur et retirer les pierres endommagées.

Mode d'utilisation

Les directives sont la norme DIN V 18550 pour les enduits et DIN 1053 pour l'exécution de maçonneries ainsi que la fiche WTA 2-9-04/D.

1. Verser **INTRASIT® VS-WTA 54Z** dans de l'eau
Mélanger 2 à 3 minutes à l'aide d'un tourbillon à rotor, jusqu'à obtention d'une masse homogène et sans grumeaux.
Rapport de mélange conseillé:
30 kg d'**INTRASIT® VS-WTA 54Z** 5,0 l d'eau
2. L'application est réalisée avec les outils d'enduit habituels à la main ou avec des machines à crépir.
Appliquer le crépi projeté avec une rugosité superficielle, de manière bourgeonnante et avec env. 50 % de couverture.
3. Nettoyer les outillages immédiatement à l'eau après leur emploi.

En cas d'utilisation de machines à crépir, procéder selon le type de machine et la consistance du crépi projeté souhaité.

Les systèmes de produits de hahne

INTRASIT® GP-WTA 54Z

INTRASIT® SAP-WTA 54Z

INTRASIT® SanUno-WTA 54Z

INTRASIT® USP 54Z

Mise en garde

- Respecter la température d'application de +5 °C à +30 °C.
- Protéger l'enduit frais contre un séchage trop rapide et des intempéries défavorables.
- Répond à toutes les exigences de la norme DIN V 18550 et de la fiche technique de la WTA sur les enduits de rénovation.

Composants

Ciments normalisés, additifs minéraux, épaississant, poudre de dispersion synthétique

Sécurité au travail / Recommandations

Contient du ciment et réagit de manière alcaline à l'humidité/l'eau.

Pour plus d'informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer à la fiche de sécurité actuelle.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co KG

Heinrich-Hahne-Weg 11

D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 7.2014