

# akurit HCS HYDROCON®

Enduit taloché

**enduit de finition pour application mécanique avec une combinaison innovante de liants**

Mortier d'enduit de finition CR CS II selon EN 998-1

- avec aspect d'enduit gratté
- testé et recommandé par Institut de construction écobiologie de Rosenheim



## Applications

- pour système d'isolation thermique AKURIT
- comme enduit de finition sur des supports minéraux
- pour une protection naturelle accrue des façades pour éviter les changements de couleur

## Propriétés

- minéral
- ouvert à la diffusion
- durable, écologique et sans biocides
- en partie hydrophobe
- avec un mode d'action breveté pour une teneur en humidité optimale et une charge d'humidité réduite de la surface de l'enduit grâce à HydroControl
- Les enduits de finition Hydrocon® avec HydroControl offrent une protection améliorée contre l'invasion d'algues et de champignons
- la combinaison innovante de liants des enduits de finition Hydrocon® protège contre les efflorescences de carbonate de calcium des enduits de finition et réduit ainsi le risque général d'efflorescences
- résistant aux intempéries et aux UV
- pour la représentation de teintes de couleurs expressives et intenses
- adapté pour ETICS avec un facteur de luminance  $\geq 30$
- mise en œuvre très facile et économique
- apte à une application à la machine

## Aspect visuel

- teintes : conformément à la collection de teintes ColorPoint 20.10

## Composition

- combinaison innovante de liants
- liant de haute qualité selon DIN EN 197-1 et DIN EN 459-1
- agrégats minéraux selon DIN EN 13139
- additifs de régulation et d'amélioration des propriétés du produit et de sa mise en œuvre
- pour les matériaux colorés : pigments inorganiques résistant aux intempéries

# akurit HCS HYDROCON®

Enduit taloché

## Support

### Supports appropriés

- enduits de fond et enduits d'armature à liant de chaux, de chaux-ciment ou de ciment

### État du support / Vérifications

- Pour l'évaluation du support d'enduit, observer les normes VOB/C DIN 18350, § 3, DIN EN 13914-1/13914-2, ainsi que la norme sur les enduits DIN 18550-1/18550-2.
- Le support doit être sec, plan, propre, portant, absorbant et exempt de résidus empêchant l'adhérence, d'efflorescences et de couches de frittage.

### Préparation du support

- Le support d'enduit doit avoir séché uniformément avant d'appliquer l'enduit de finition. Un délai d'attente minimale de 1 jour par 1 mm d'épaisseur de couche de sous-enduit doit être respectée.
- Les surfaces réalisées avec un mortier d'enrobage et de collage AKURIT peuvent être enduites directement. Nous conseillons d'appliquer une couche d'apprêt de teinte identique à la couleur d'enduit avec le support minéral AKURIT GMG comme couche intermédiaire.
- Les sous-enduits minéraux doivent être prétraités avec le support minéral AKURIT GMG.
- Si nécessaire, pré-humidifier uniformément les sous-enduits.

## Mise en œuvre

### Température

- Ne pas appliquer, ni laisser sécher / durcir, lorsque la température de l'air, du matériau ou du support est inférieure à +5 °C, en cas de gelées nocturnes prévisibles, lorsque la température est supérieure à +30 °C, en cas d'exposition à la lumière solaire directe et de chaleur particulièrement importante au niveau du support, et / ou de vent violent.

### Mélange / Préparation / Traitement

- Applicable à la main ou avec une machine à projeter usuelle.
- Mise en œuvre mécanique : régler l'ajout d'eau de manière à obtenir une consistance applicable.
- En cas d'interruptions de travail plus longues, nettoyer la machine à projeter et les flexibles.
- En cas de mélange manuel, remplir la quantité d'eau indiquée sur la fiche technique dans un récipient propre puis incorporer le mortier sec. Utiliser de l'eau de distribution propre.
- Mélanger avec un agitateur ad hoc jusqu'à obtenir un produit uniforme sans grumeaux, laisser reposer brièvement puis mélanger à nouveau.
- Toujours mélanger les sacs en tant que contenant complet.
- Ne pas mélanger avec d'autres produits et/ou substances étrangères.

### Application / Mise en œuvre / Montage

- Étaler le matériau sur toute la surface à l'aide d'un outil adapté et inoxydable ou appliquer une fine couche avec une machine à projeter et gratter ensuite selon la grosseur de grain.
- Structurer en temps voulu à l'aide d'un outil adapté, par ex. taloché ou disque en caoutchouc mousse.

### Temps de mise en oeuvre

- Env. 1 heure
- Les spécifications de temps se réfèrent à +20°C et 65% d'humidité relative.
- Nettoyer les outils et les appareils à l'eau immédiatement après emploi.

### Séchage / Durcissement

- En cas de température élevée, maintenir la surface de l'enduit humidifiée pendant au moins 3 jours pour éviter un séchage trop rapide.
- En présence de conditions météorologiques défavorables (pluie, fort ensoleillement ou forts vents), des mesures de protection adaptées sont à prendre, en particulier pour les surfaces fraîchement enduites.
- Le séchage et la prise sont ralentis par les températures basses et les hygrométries élevées et accélérés par les températures élevées et les hygrométries faibles

# akurit HCS HYDROCON®

Enduit taloché

## Revêtement de finition

- Avant l'application d'une peinture, la surface enduite doit être complètement sèche et dure. Un temps de séchage d'au moins 1 journée par mm appliqué est à respecter.
- Pour obtenir l'effet HydroControl, il est nécessaire d'appliquer une double couche de peinture sur l'enduit de finition AKURIT HYDROCON®. Pour ce faire, utiliser la finition silicatée AKURIT FHC HYDROCON®correspondante.

## Nettoyage des outils

- Nettoyer à l'eau les outils et les appareils immédiatement après emploi.

## Remarques

- Pour éviter les formations de joints et les défauts de structure, par exemple, en cas d'utilisation d'échafaudages, travailler toujours en appliquant des couches humide sur humide. Les surfaces contiguës doivent être réalisées en une fois.
- Recouvrir avec soin les surfaces et les composants adjacents (par ex. fenêtres, tablettes de fenêtre, etc.) Éliminer immédiatement les salissures par nettoyage à l'eau.
- Respecter la fiche technique « Couches d'égalisation sur enduits de finition » du groupement Verband für Dämmsysteme, Putz und Mörtel e.V.
- Sur les systèmes composites d'isolation thermique, le facteur de luminance du revêtement de finition ne doit pas être inférieure à 30.

## Forme de livraison

- 25 kg/sac

## Stockage

- Stocker les sacs sur palettes au sec et de manière conforme.
- Peut être stocké pendant au moins 12 mois après la date de fabrication, dans l'emballage d'origine.

## Consommation / Rendement

- consommation :
  - env. 3,5 kg/m<sup>2</sup> pour granulométrie de 2 mm
  - env. 4,5 kg/m<sup>2</sup> pour granulométrie de 3 mm
- rendement : env. 21,5 l enduit frais par 25-kg-sac
- La consommation dépend du support et de la méthode d'application. Déterminer les valeurs exactes par essai sur un objet.

## Caractéristiques techniques

Type de produit	Mortier d'enduit de finition CR
Catégorie	CS II
Résistance à la compression	1,5 à 5,0 N/mm <sup>2</sup>
Granulométrie	2 mm, 3 mm
Consommation d'eau	env. 7,0 par 25 kg/sac
Densité apparente du mortier durci	env. 1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Réaction au feu	A1 (incombustible) selon EN 13501
Résistance à l'arrachement	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Absorption d'eau par capillarité	W <sub>c</sub> 1 (selon EN 998-1)
Perméabilité à la vapeur d'eau	15/35 (valeur tabulée selon EN 1745)
Conductivité thermique $\lambda_{10,dry}$ mat. pour P=50%	≤ 0,82 W/(mK)
Conductivité thermique $\lambda_{10,dry}$ mat. pour P=90%	≤ 0,89 W/(mK)

Toutes les données indiquées sont des valeurs moyennes qui ont été déterminées en laboratoire selon les normes d'essai applicables et par des essais d'applications. Des divergences sont possibles dans la pratique.

# akurit HCS HYDROCON®

Enduit taloché

## Remarques de sécurité et de mise au rebut

### Sécurité

- Le produit présente une forte réaction alcaline en présence d'eau ou d'humidité. C'est pourquoi il faut protéger la peau et les yeux. En cas de contact cutané, rincer abondamment à l'eau. En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin.
- Autres informations dans la fiche de données de sécurité.

### GISCODE

- ZP1 (produits contenant du ciment, pauvres en chromates)

### Élimination

- Mettre au rebut conformément à la réglementation.
- Vider totalement l'emballage et le déposer dans un centre de recyclage.
- Eliminer les produits durcis en conformité avec les dispositions légales locales. Ne pas rejeter dans les égouts. Elimination de produits durcis tels que les déchets et boues de béton. Code du Catalogue européen des déchets, selon la provenance : 17 01 01 (béton) ou 10 13 14 (déchets et boues de béton).

## Remarques générales

Les indications de cette fiche technique ne sont que des recommandations générales. En cas de questions portant sur un cas d'application précis, veuillez vous adresser à notre conseiller technico-commercial compétent. La mise en œuvre de matières premières naturelles peut entraîner des différences par rapport aux valeurs et propriétés indiquées. Toutes les indications reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelles et se rapportent à une utilisation conforme aux usages de la profession. Toutes les indications sont données sans engagement et ne dégagent pas l'utilisateur de sa responsabilité de vérifier si le produit est compatible avec l'utilisation prévue. Aucune garantie n'est donnée quant à la validité générale des indications, quelles que soient les conditions météorologiques, de mise en œuvre ou de l'ouvrage. Sous réserve de modifications à la suite de progrès techniques concernant le produit et les méthodes d'application.

Respecter les règles générales de la construction, les normes et directives en vigueur et les directives techniques de mise en œuvre. La présente fiche technique annule et remplace les éditions précédentes. Les informations les plus récentes peuvent être consultées sur notre site Web.