

# akurit SLK-ALU-TR

Console pour charges lourdes

**console pour charges lourdes homologuée pour le montage externe de composants lourds sans pont thermique**

- composé de mousse dure PU avec quatre consoles en acier intégrées
- avec plaque en aluminium pour visser l'élément de montage et plaque compacte (HPL) pour une répartition optimale de la pression sur la surface



## Applications

- application pour escaliers, marquises ou auvents

## Support

### État du support / Vérifications

- Vérifier la compatibilité du matériel de fixation joint à la livraison avec le support et le champ d'application.

## Mise en œuvre

### Application / Mise en œuvre / Montage

- Marquer et percer le premier trou de forage. Les maçonneries en briques creuses sont percées sans percussion.
- Introduire une goupille de positionnement dans le trou correspondant du gabarit de perçage pour SLK-ALU-TR. Percer le deuxième trou de forage avec le gabarit pour SLK-ALU-TR.
- Introduire une deuxième goupille de positionnement dans le trou correspondant du gabarit de perçage pour SLK-ALU-TR. Percer les troisième et quatrième trous de forage avec le gabarit pour SLK-ALU-TR.
- Éliminer soigneusement toutes les poussières dans les trous de forage. Procédé de nettoyage dans le béton ou les briques pleines :
  - souffler 4x
  - brosser 4x
  - souffler 4x
- Décalage de la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR : aligner minutieusement la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR avec les supports d'écartement. Enduire si nécessaire les tiges filetées d'un spray de protection anticorrosion.
- Injecter du mortier d'injection à travers les trous latéraux de la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR jusqu'à ce qu'il ressorte entre cette dernière et le support. Consommation par console pour charges lourdes SLK-ALU-TR : 30 ml
- Ragréer les panneaux isolants. Marquer l'emplacement précis de la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR de manière à pouvoir la retrouver suite au revêtement d'enduit.

# akurit SLK-ALU-TR

Console pour charges lourdes

## Revêtement de finition

- Les consoles pour charges lourdes SLK-ALU-TR peuvent être revêtues sans apprêt préalable avec les produits de revêtement usuels les systèmes ETICS.

Les pièces rapportées peuvent être montées sur l'enduit de revêtement. Dans ce cas, le revêtement doit résister aux forces de compression générées par la pièce rapportée.

- Utiliser des vis à filetage métrique (vis M) pour les vissages dans la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR.

Les vissages ne sont autorisés que dans les surfaces utiles prévues à cet effet.

- Percer le trou de forage à travers la plaque compacte et la plaque alu. La profondeur de perçage doit être de 40 - 50 mm.

Diamètre de perçage :

M6 : 5,0 mm

M8 : 6,8 mm

M10 : 8,5 mm

M12 : 10,2 mm

- Fileter à travers les panneaux compact et alu.
- Visser l'élément rapporté dans la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR.

La profondeur de vissage dans la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR doit être d'au moins 35 mm, afin que le vissage s'effectue dans toute l'épaisseur de la plaque d'aluminium injectée de mousse.

Pour déterminer la profondeur totale de vissage, il faut connaître l'épaisseur exacte du revêtement sur la console pour charges lourdes SLK-ALU-TR. La longueur de vis nécessaire se calcule à partir de la profondeur de vissage, de l'épaisseur du revêtement et de l'épaisseur de la pièce rapportée.

Couple de serrage  $M_A$

par vis M6 : 10.0 Nm

par vis M8 : 25.0 Nm

par vis M10 : 48.4 Nm

par vis M12 : 65.9 Nm

Pour les couples de serrage des vis, il faut tenir compte des indications du fabricant.

## Remarques

- La console pour charges lourdes doit être montée avant le collage des panneaux isolants.
- Avant leur montage, les consoles pour charges lourdes ne peuvent pas présenter de dommages risquant d'entraver la capacité de charge statique et ne peuvent pas être exposées aux intempéries de manière prolongée.
- Accessoires :
  - N° d'article 82065 – FIS A M10x150 Tige filetée à injection
  - N° d'article 82066 – FIS H 16x85 Douille d'ancrage à injection
  - N° d'article 77741 – FIS VS 300 Mortier d'injection 300 ml

## Stockage

- Stocker au sec et de manière conforme.

## Caractéristiques techniques

Surface de base	250 x 150 mm
-----------------	--------------

Domaine utile	162 x 82 mm
---------------	-------------

Épaisseur	100 – 300 mm
-----------	--------------

Réaction au feu	E
-----------------	---

Toutes les données indiquées sont des valeurs moyennes qui ont été déterminées en laboratoire selon les normes d'essai applicables et par des essais d'applications. Des divergences sont possibles dans la pratique.

## Remarques générales

Les indications de cette fiche technique ne sont que des recommandations générales. En cas de questions portant sur un cas d'application précis, veuillez vous adresser à notre conseiller technico-commercial compétent. Toutes les indications reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelles et se rapportent à une utilisation conforme aux usages de la profession. Toutes les indications sont données sans engagement et ne dégagent pas l'utilisateur de sa responsabilité de vérifier si le produit est compatible avec l'utilisation prévue. Aucune garantie n'est donnée quant à la validité générale des indications, quelles que soient les conditions météorologiques, de mise en œuvre ou de l'ouvrage. Sous réserve de modifications à la suite de progrès techniques concernant le produit et les méthodes d'application. Respecter les règles générales de la construction, les normes et directives en vigueur et les directives techniques de mise en œuvre. La présente fiche technique annule et remplace les éditions précédentes. Les informations les plus récentes peuvent être consultées sur notre site Web.