

**Apprêt pour revêtement de protection, thixotrope, bouche-pores**



## Propriétés

**HADALAN® Pripor 12E** est un revêtement à base de résine époxy thixotrope sans solvants qui, de par sa teneur en agents de charge fonctionnels, convient comme sous-couche bouche-pores avant la pose de revêtements de sols et comme couche de protection résistant aux produits chimiques sur surfaces horizontales et verticales. Le matériau présente une teinte rouge, est sans VOC, une très bonne adhérence active sur les supports minéraux secs et légèrement humides. Le film durci résiste bien à l'abrasion et à de nombreux acides, bases et solvants.

- Technologie des plaquettes de hahne
- Réglage thixotrope
- Résiste à l'osmose
- Bonne adhérence sur les supports à humidité résiduelle élevée
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Haute résistance mécanique
- Couleur de contrôle rouge
- Sans VOC ni plastifiants

## Applications

**HADALAN® Pripor 12E** est une sous-couche bouche-pores appliqué avec les masses de nivelage EP et PU. En raison de sa composition spéciale, le matériau évite la remontée de l'air venant du support et permet d'obtenir un revêtement de nivelage sans pores ni bulles. De plus, **HADALAN® Pripor 12E** s'utilise comme couche de protection résistant aux produits chimiques et à l'abrasion sur les sols et murs minéraux.

## Domaines d'application :

- Industrie et surfaces commerciales
- Surfaces en béton et chapes
- Surfaces exposées aux produits chimiques
- Sous-couche bouche-pores et favorisant l'adhérence
- Comme couche de protection pour les murs et sols
- Bouche-pores pour les couches EP

## Données techniques

Emballage	Seau en tôle
Récipient combiné	8,5 kg
Composante A, résine	6,0 kg
Composante B, durcisseur	2,5 kg
Conditionnement	28 réc./palette
Densité, prêt à la mise en œuvre	1,10 kg/l
Rapport de mélange	6 doses comp. A 2,5 doses comp B
Température de mise en œuvre	+8 °C à +25 °C
Temps de mise en œuvre <sup>1)</sup>	20 - 30 min.
Retouchable et praticable <sup>1)</sup>	au bout d'env. 8 heures
Résistance finale	au bout d'env. 5 jours
Résistance à la traction d'éléments adhérents sur supports en béton humides mats	> 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	34 N/mm <sup>2</sup> / 28d
Élongation à la rupture	3,0 % / 28d
Dureté Shore D	81
Stockage	à l'abri du gel et au frais, 12 mois

## Quantité nécessaire

Sous-couche/couche de protection	env. 0,25 kg/m <sup>2</sup>
Bouche-pores	env. 0,5 kg/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup>À +20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

## Préparation du support

Le support doit être solide, propre, exempt de poussière, absorbant, cohésif et sans agents séparateurs, substances favorisant la corrosion ou autres couches gênant l'adhérence. Normalement, le support doit être approprié pour le système de revêtement. La résistance à la traction d'éléments adhérents par la surface doit atteindre au minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup>. La teneur en humidité de la zone proche de la surface (env. 3,0 cm) ne doit pas dépasser le degré d'humidité d'équilibre des matériaux de construction.

Chapes de béton et de ciment : < 6 CM%

Chapes anhydrites : < 0,5 CM %.

Le support doit être protégé contre la pénétration de l'humidité par capillarité et par infiltration.

La résistance du support à la pression doit être au moins de 25 N/mm<sup>2</sup>.

La surface du sol doit être préparée p. ex. par grenailage, ponçage au diamant, fraisage ou autres mesures appropriées ne générant pas de poussière. Les grains doivent être dégagés et toutes les substances gênant l'adhérence ainsi que les composants non adhérents doivent être minutieusement éliminés.

Les supports dans lesquels des adjuvants en surface (cire) ont été incorporés pour favoriser le nivelage doivent en principe être fraisés puis grenailés. La compatibilité avec les anciennes couches doit être vérifiée, les couches ou revêtements non cohésifs doivent être entièrement éliminés. Les chapes à base d'asphalte se présentent comme des supports difficiles en raison de leur déformabilité lors des sollicitations mécaniques et thermiques. Pour cette raison, ils doivent uniquement être enrobés avec des systèmes spéciaux. Contactez à ce sujet notre service technique.

Si du carrelage est présent et qu'il est impossible de l'enlever, retirer la surface par ponçage au diamant ou fraisage. L'émaillage doit être entièrement éliminé.

## Mode d'utilisation

1. Mettre l'intégralité des composants durcisseurs dans le composant de résine. Avec un outil agitateur tournant lentement (env. 400 tr/min avec malaxeur), mélanger les composants de manière homogène. Mélanger pendant au moins 2 minutes. Veiller à ne pas incorporer trop d'air dans la masse. Après avoir obtenu un mélange homogène, transvaser la masse dans un récipient propre et malaxer à nouveau pendant 1 min.
2. **HADALAN® Pripor 12E** doit être versé immédiatement après mélange sur la surface puis réparti uniformément avec une raclette en caoutchouc. Ensuite, la masse est égalisée avec un rouleau à résine époxy à poils courts ou un rouleau à bouclettes.
3. La consommation en matériau dépend fortement des propriétés du support. Pour les supports très poreux, il est recommandé d'appliquer 2 couches. L'intervalle entre l'application des deux couches et les couches de nivelage suivantes doit être < 24 h.
4. Une autre solution consiste à mettre en œuvre le matériaux au moyen d'un appareil Airless puissant (**hahne® AMP50**). Buse Airless env. 521.
5. Nettoyer les outils etc. immédiatement après utilisation. Le matériau complètement sec ne peut être retiré que par moyens mécaniques.

## Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® Masses de nivelage pour sols à base de résine époxy et de polyuréthane

HADALAN® EPV 38L

## Mise en garde

- Respecter la température de mise en œuvre de de +8 °C à +25 °C.
- Les intervalles d'application doivent être respectés.
- Les hautes températures accélèrent la prise et les basses températures la ralentissent.
- La température du support doit se situer au moins à 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Les teintes des résines époxy ne sont pas stables dans le temps.
- Vider immédiatement la masse obtenue après mélange dans le récipient.
- Sur les surfaces adjacentes, les différences de teintes ne sont pas un défaut.
- Pour une mise en œuvre mécanique, effectuer des essais préalables.
- Pour être sûr d'obtenir un support sans pores, respecter les quantités de consommation indiquées.

## Composants

Résines époxy, matières de charge fonctionnelles, pigments, agents auxiliaires

## **Sécurité au travail / Recommandations**

Pour plus d'informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer aux fiches de données de sécurité actuelles. Pour obtenir des informations détaillées, se référer à la fiche technique « Résines époxy dans le bâtiment ». Publiée par le groupe de travail des caisses professionnelles du bâtiment. Caisse professionnelle BTP, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. à Francfort.

## **Traitement des déchets**

Se reporter à la réglementation en vigueur.

## **Fabricant**

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021