

# akurit Panneau de support d'enduit 035 KP revêtu sur les deux faces

plaque isolante WDVS selon DIN EN 13162 en laine minérale incombustible (MW) - classe de matériaux de construction A1

- conductivité thermique :  $\lambda = 0,035 \text{ W/(mK)}$
- dimensions : 1200 × 400 mm



## Applications

- pour système d'isolation thermique AKURIT

## Propriétés

- très bonne isolation thermique
- mise en œuvre facile et rapide
- isolation thermique et acoustique
- hydrofuge
- ouvert à la diffusion
- chimiquement neutre
- excellente stabilité dimensionnelle et des formes
- résistant au vieillissement
- résistant à la pression

## Support

### État du support / Vérifications

- Le support doit être sec, propre, porteur, absorbant et exempt de résidus empêchant l'adhérence, d'agents de séparation, d'efflorescences et de couches de frittage.
- Notamment pour les vieux enduits et les vieilles peintures, la solidité du support doit être soigneusement vérifiée (p. ex. par un essai d'arrachement ou un essai de quadrillage).

### Préparation du support

- Les inégalités peuvent être comblées jusqu'à 1 cm/m pour les ETICS collés et 2 cm/m pour les ETICS collés et goujonnés. Les plus grandes inégalités du support doivent être égalisées mécaniquement ou par l'application d'un enduit d'égalisation.

## Mise en œuvre

### Température

- Ne pas appliquer, ni laisser sécher / durcir, lorsque la température de l'air, du matériau ou du support est inférieure à +5 °C, en cas de gelées nocturnes prévisibles, lorsque la température est supérieure à +30 °C, en cas d'exposition à la lumière solaire directe et de chaleur particulièrement importante au niveau du support, et / ou de vent violent.

### Mélange / Préparation / Traitement

- Découper des plaques isolantes avec un couteau pour isolant ou une scie.

# akurit Panneau de support d'enduit 035 KP revêtu sur les deux faces

## Application / Mise en œuvre / Montage

- Les panneaux d'isolation sont fixés conformément aux spécifications de l'agrément du système d'isolation thermique/de l'agrément de type correspondant
- Attention : côté à coller = côté du panneau avec bandes non revêtues
- Collage par la méthode des points : Appliquez un mortier de collage en cordon circonférentiel sur le bord du panneau et des points de colle au centre du panneau. La surface de contact de collage doit être d'au moins 40 %.
- Collage sur toute la surface en utilisant la méthode du lit de peigne sur des substrats plats : Appliquez le mortier de collage à l'aide d'une truelle dentée sur toute la surface du dos du panneau.
- Collage partielle : appliquer le mortier sur le support par bandes verticales en forme de serpent de manière à ce qu'au moins 50% de la surface soit recouverte de mortier. Les perles de collage doivent avoir une largeur d'env. 5 cm et une épaisseur d'env. 1 cm au milieu de la perle. L'entraxe des perles de collage ne doit pas dépasser 10 cm.
- Immédiatement après l'application de la colle, placez les panneaux d'isolation en rangées horizontales en les faisant se chevaucher d'au moins 10 cm et appuyez dessus en exerçant un mouvement de poussée. Évitez les joints croisés.
- Ne laissez pas le mortier de collage s'infiltrer dans les joints des panneaux.
- Aux angles des bâtiments, les panneaux d'isolation doivent être emboîtés dans l'épaisseur des panneaux.
- Au niveau des ouvertures de la façade, coupez les panneaux d'isolation aux dimensions voulues (encochage, coupe en tourelle) et travaillez par-dessus pour empêcher les joints des panneaux d'isolation de se poursuivre dans les coins de l'ouverture de la façade.
- Les joints de dilatation des bâtiments existants doivent être incorporés avec des profils de joints de dilatation spéciaux.

## Séchage / Durcissement

- Le délai d'attente intermédiaire requise dépend du mortier de collage utilisé et de la température ambiante et structurelle du corps.
- Le séchage et la prise sont ralentis par les températures basses et les hygrométries élevées et accélérés par les températures élevées et les hygrométries faibles
- Les surfaces isolées doivent être protégées de l'humidité extrême et de la lumière directe du soleil par des mesures appropriées, p. ex. en accrochant l'échafaudage. Appliquez rapidement la couche d'armature.

## Revêtement de finition

- Le traitement ultérieur des panneaux collés est possible après un durcissement suffisant du mortier-de collage.
- Un chevillage éventuellement nécessaire ou l'application de la couche d'armature est possible après un durcissement suffisant du mortier-colle.

## Remarques

- Les homologations du système correspondantes sont à prendre en compte lors de la mise en œuvre du produit dans des systèmes d'isolation thermique.
- Pour de plus amples instructions sur l'application du produit, voir la brochure << systèmes d'isolation thermique >>.
- Le chevillage doit être effectué conformément à la preuve statique ou aux détails de l'agrément général de l'autorité de construction / de l'agrément général de type du DIBt associé au système.
- Les panneaux d'isolation endommagés ou trempés ne doivent pas être installés. Il faut éviter le mortier de collage dans les joints des panneaux, l'utilisation de résidus de panneaux contaminés et les grosses coupures.

## Épaisseur d'isolation disponibles

- 60 mm, 80 mm, 100 mm, 120 mm, 140 mm, 160 mm, 180 mm, 200 mm, 220 mm, 240 mm, 260 mm, 280 mm, 300 mm

## Stockage

- Stocker au sec et de manière conforme.
- Protéger du rayonnement solaire direct.

# akurit Panneau de support d'enduit 035 KP revêtu sur les deux faces

## Caractéristiques techniques

<b>Clé de désignation</b>	MW-EN 13162 T5-DS(70,-)- DS(70,90)-CS(10)20-TR7,5-WS- WL(P)-MU1
<b>Abréviation de l'application</b>	WAP-zh; DI selon DIN 4108-10
<b>Enduit adhésif</b>	Enduit sur les deux faces
<b>Format du panel</b>	L x l (mm) : 1200 x 400
<b>Réaction au feu</b>	A1 (incombustible) selon EN 13501
<b>Point de fusion</b>	≥ 1000 °C selon DIN 4102-17
<b>Température d'application</b>	à court terme jusqu'à 250 °C
<b>Valeur nominale de la conductivité thermique <math>\lambda</math></b>	0,034 W(mK) selon DIN EN 13162
<b>Capacité thermique spécifique</b>	1030 J/(kgK) selon EN 12524
<b>Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau <math>\mu</math></b>	1 selon EN 12086
<b>Contrainte de compression pour un écrasement de 10</b>	≥ 20 kPa selon EN 826
<b>Résistance à la traction perpendiculaire au plan du panneau</b>	≥ 7,5 kPa selon DIN EN 1607

## Remarques générales

Les indications de cette fiche technique ne sont que des recommandations générales. En cas de questions portant sur un cas d'application précis, veuillez vous adresser à notre conseiller technico-commercial compétent. Toutes les indications reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelles et se rapportent à une utilisation conforme aux usages de la profession. Toutes les indications sont données sans engagement et ne dégagent pas l'utilisateur de sa responsabilité de vérifier si le produit est compatible avec l'utilisation prévue. Aucune garantie n'est donnée quant à la validité générale des indications, quelles que soient les conditions météorologiques, de mise en œuvre ou de l'ouvrage. Sous réserve de modifications à la suite de progrès techniques concernant le produit et les méthodes d'application. Respecter les règles générales de la construction, les normes et directives en vigueur et les directives techniques de mise en œuvre. La présente fiche technique annule et remplace les éditions précédentes. Les informations les plus récentes peuvent être consultées sur notre site Web.