

Revêtement de sols époxy à 2 composants, sans solvant, de bonne résistance contre les sollicitations mécaniques et chimiques

Produit certifié

Propriétés

HADALAN® VS 12E est un revêtement époxy de bonne adhérence sur les supports minéraux et l'acier.

Le revêtement durci résiste bien à de nombreux acides, bases, solvants, huiles et graisses.

La bonne résistance aux substances chimiques est confirmée par des certificats de contrôle respectifs, de même que l'excellente résistance à l'usure selon DIN EN ISO 5470-1.

- Exempt de solvant
- Écoulement spontané
- Durcissement sans retrait
- Haute résistance à l'usure
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Différentes classifications antidérapantes

Applications

HADALAN® VS 12E pour le revêtement de surfaces de sols soumises à une forte sollicitation mécanique et chimique.

Comme revêtement antidérapant en association avec des additifs adéquats, mélangés ou saupoudrés.

Comme peinture anticorrosive sur l'acier de construction brossé et décapé.

Comme revêtement de nivelage en association avec **HADALAN® FGM003 57M**.

Domaines d'application:

- Béton, acier
- Revêtements dans les halls de production, les laiteries, les brasseries, les usines de conserves, les ateliers, les entrepôts, les garages souterrains, les silos, les stations d'épuration

Données techniques

Emballage	Seau en tôle
Réc. comb.	25 kg / 12,5 kg / 6 kg
Composant A, résine	20 kg / 10 kg / 4,8 kg
Composant B, durcisseur	5 kg / 2,5 kg / 1,2 kg
Conditionnement	8/28/56 réc./pal.
Teintes	
gris pierre	env. RAL 7030
gris silex	env. RAL 7032
autres teintes sur demande	
Température de mise en œuvre	+5 °C à +30 °C
Densité, prêt à appliquer	1,52 kg/l
Date limite de conservation du pot par +20 °C	env. 40 minutes après env. 24 h
Traitable ¹⁾	après env. 5 jours
Pleinement sollicitable ¹⁾	
Rapport de mélange	4:1 dose T.
Viscosité ¹⁾	12 dPa.s
Dureté Shore D	80
Résistance à la pression	env. 69 N/mm ²
Résistance à la flexion	env. 35 N/mm ²
Résistance à la dilatation des surfaces	> 3,0 N/mm ²
Résistance maximale à la dilatation	37,5 N/mm ²
Elongation à la rupture selon 8 d	6 %
Perte par abrasion (selon Taber : rouleau CS 10/1000 t/ 1000 g)	0,038 g
Stockage	à l'abri du gel et au frais, 6 mois

Quantité nécessaire

Selon l'application 0,2 - 1,0 kg/m²
Pour de plus amples informations, consulter le tableau à la page suivante.

¹⁾ Par +23 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

Préparation du support

Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, portantes, antidérapantes, exemptes de bouillie de ciment, de poussière, de pièces éparses, d'huile, de graisse et autres impuretés susceptibles d'agir comme des agents de séparation. L'humidité du béton doit être inférieure à 4 % (détermination avec l'appareil CM).

Pour consolider le support, utiliser **HADALAN® DDV 32P**, **HADALAN® EPUni 12E** ou **HADALAN® EBG 13E**. Réaliser les revêtements suivants au bout de 6 à 24 heures.

La résistance du support ne doit pas être inférieure à 1,5 N/mm². La résistance à la pression doit s'élever à au moins 25 N/mm².

Mode d'utilisation

1. Mélanger intensément la résine et le durcisseur dans un récipient adéquat en s'aidant d'une perceuse tournant lentement avec tourbillon de mélange.
Dosage : 4 doses de résine : 1 dose de durcisseur
2. Transvaser ensuite la masse dans un récipient propre et la mélanger brièvement.
3. Pour les couches de vitrification, l'application est réalisée à l'aide d'un rouleau à poils courts adéquat (rouleau époxy hahne®). Pour éviter des dépôts, l'application s'effectue en croix et sans temps d'attente.
4. Pour les structures à couches épaisses, par ex. les masses d'écoulement, la structure est réalisée à l'aide d'une truelle ou d'un lisseur. La matière doit être appliquée de manière uniforme et ventilée avec un cylindre à pointes.
5. Après l'emploi, nettoyer les outils de mise en œuvre avec **HADALAN® EPV 38L**.

Application et consommation

Revêtements de nivelage

Selon les épaisseurs de couche, la nature et la température de support souhaitées, on peut charger **HADALAN® VS 12E** avec **-FGM003 57M** selon un dosage de 1 : 1 à 1 : 1,6 dose

Consommations de référence pour épaisseur de couche de 1 mm:

dosage 1 : 1	1 kg/m ²
HADALAN® VS 12E	1 kg/m ²
-FGM003 57M	

dosage 1 : 1,6	0,83 kg/m ²
HADALAN® VS 12E	1,32 kg/m ²
-FGM003 57M	

L'épaisseur de couche minimale est de 2 mm

Formulations de référence pour les revêtements antidérapants:

Classe antidérapante R9	0,5 kg/m ² avec 3 % de poids
HADALAN® VS 12E	
	HADALAN® KG 57DD

0,5 kg/m² avec 3 % de poids
HADALAN® KG 57DD

Classe antidérapante R13 V6

1ère couche	0,5 kg/m ²
HADALAN® VS 12E	
Sablage frais au Quartz051 57M	2,5 kg/m ²
Scellement HADALAN® VS 12E	0,5 kg/m ²

Les indications de consommation ci-dessus sont uniquement valables pour les supports dont les rugosités ont été compensées. Des essais préliminaires sont conseillés en vue de calculer précisément la consommation.

Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® EPV 38L
HADALAN® DDV 32P
HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® EBG 13E
Quartz051 57M

Mise en garde

- Respecter la température de mise en œuvre de +5 °C à +30 °C.
- Les surfaces et les supports fortement salis par l'huile, sur lesquels il faudra s'attendre à une remontée et pénétration latérale d'humidité, ne sont pas adaptés au revêtement.
- Répond aux dispositions de l'institut professionnel allemand pour la protection du travail (BIA).
- Les températures pendant l'application/le durcissement doivent se situer au moins à 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Respecter les écarts d'application en cas de revêtements à plusieurs couches.
- Afin de conserver la qualité superficielle du revêtement, il est conseillé d'utiliser des produits d'entretien et de nettoyer régulièrement les sols (voir notice d'entretien des revêtements en résine époxy HADALAN®). Les sollicitations par trainage peuvent entraîner des rayures de la surface de la matière. La fonctionnalité est conservée.

Composants

Dispersion à la résine/au durcisseur époxy, matières de charge fonctionnelles, pigments

Sécurité au travail / Recommandations

Pour de plus amples informations concernant la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer aux fiches de sécurité actuelles.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 7.2014